

SLÉVÁRNA OCELI A NEŽELEZNÝCH KOVŮ

NEŽELEZNÉ KOVY

VYRÁBĚNÝ SORTIMENT:

odlisky z bronzových a hliníkových slitin (např. polotovary kulatin a pouzdez, ložiskové pánve, kluzná pouzdra, kola ventilátorů a čerpadel, formovací rámy a podobně).



ALUMINIUM- AND CUPRO-ALLOYS

MANUFACTURED ASSORTMENT :

Materials used for parts withstanding rust, impacts and various loads (bearing bases, brass bushing, round brass, pump action wheels, gearwheels).

Způsob formování Moulding methods	Hmotnost odlitků Weight of castings		Max. rozměr rámu Max. dimensions of flask	Přesnost odlitků Casting accuracy
	Cu slitiny Copper-based alloys	Al slitiny Aluminium-based alloys		
Formovací stroje (střásání s dolisováním) Moulding machines (jar ramming with coining)	0,5 - 30kg	0,5 - 15kg	670 x 500 x 220	ČSN 01 4470.4
Ruční formování Manual moulding	0,5 - 600kg	0,5 - 100kg	2500 x 1250	ČSN 01 4470.5

SLÉVÁRNA OCELI A NEŽELEZNÝCH KOVŮ

NEJBĚŽNĚJI VYRÁBĚNÉ MATERIÁLY

Materiál ČSN	Materiál DIN	Chemické složení
424331	1752-2 (73)	89% Al, 10% Si, 0,3% Mg, 0,3% Mn
423119	1705, G-SnBz10	10% Sn, 88% Cu
423123	1705, G-SnBz12	12% Sn, 86% Cu
423121	1716	10% Sn, 5% Pb, 1% Ni
423122	1716	10% Sn, 10% Pb, 1% Ni
423137	1705	9% Sn, 3% Zn, 2% Pb
423146	-	10% Al, 3% Fe, 2% Mn
423148	-	9% Al, 3% Fe, 1% Ni



VIADRUS a.s., Slévárna oceli a neželezných kovů, Bezručova 300, CZ-735 93 Bohumín, Česká republika
Telefon: (+420) 596 083 219, Fax: (+420) 596 082 823, GPS: 49°53'33" N, 18°21'31" E