

OTĚRUVZDORNÉ OCELI

VYRÁBĚNÝ SORTIMENT :

Odlitky s vysokou odolností proti otěru při normálních i vyšších teplotách (např. válcovací nářadí pro válcovny trub, díly tryskáčů, obkladové a skluzové desky, a pod.)



WEAR RESISTANT STEELS

MANUFACTURED ASSORTMENT :

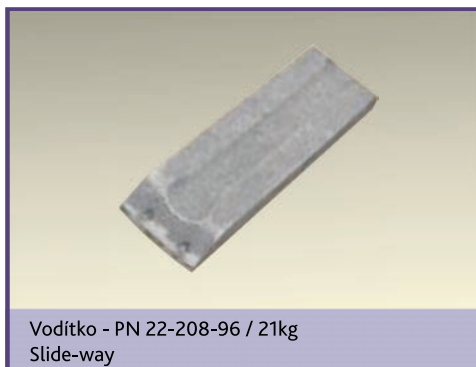
Material for parts withstanding wearing under both standard and high temperatures (tools for seamless tube mills - punching/automatic spines, blasting machine parts and distributors etc.).

Způsob formování Moulding methods	Hmotnost odlitků Weight of castings	Max. rozměr ráků Max. dimensions of flask	Přesnost odlitků Casting accuracy
Formovací stroje (střásání s dolisováním) Moulding machines (jar ramming with coining)	0,5 - 50kg	670 x 500 x 220	ČSN 01 4470.4
Ruční formování Manual moulding	0,5 - 800kg	3500 x 2000 x 400	ČSN 01 4470.5

SLÉVÁRNA OCELI A NEŽELEZNÝCH KOVŮ

NEJBĚŽNĚJI VYRÁBĚNÉ MATERIÁLY

Materiál	Chemické složení (%)									
	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	W	V	Mo
PN 22-132-96	2,00~2,30	<0,60	<1,50	0,050	0,040	1,20~1,50	19,0~21,0	0,30~0,50	0,15~0,25	-
PN 22-208-96	1,7~2,10	0,40~0,60	0,30~0,50	0,040	0,040	4,00~6,00	30,00~34,20	-	-	-
PN 22-207-96	0,23~0,33	0,20~0,45	0,30~0,60	0,035	0,035	3,80~4,70	0,50~0,90	-	-	1,10~1,70



VIADRUS a.s., Slévárna oceli a neželezných kovů, Bezručova 300, CZ-735 93 Bohumín, Česká republika
Telefon: (+420) 596 083 219, Fax: (+420) 596 082 823, GPS: 49°53'33" N, 18°21'31" E